

がつかしけんそうていもんだい 【 学 科 試 験 想 定 問 題 】

せんもんきゅう 【 専 門 級 】

○×方式

1 かぶしき 被せ式のヘッドレストには、かとうしき 可倒式とこていしき 固定式がある。

2 ラミネート表皮 ひょうひたん 反は、ひょうひ 表皮とうらきじ ウレタンとそう 裏生地の3層となっている。

3 ニット製品を縫製する場合の地糸 せいひんほうせい ばあい じいとぎ たいさく 切れ対策には、ボール
ポイント針 ぱり ゆうこう 針が有効である。

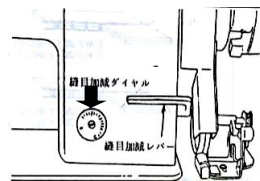


4 いとしゅるいなか 糸の種類の中で、ごうせいせんい 合成 繊維は、けい けい けい けいおよ ポリエステル系、ナイロン系、レジロン系 及びカタン
けい わ 系に分けられる。

5 おくば たか 送り歯の高さは、ぬ きじ あ 縫う生地に合わせて調整するのがよい。
みぎず うすきじ ばあい 右の図は、薄い生地の場合である。



6 ぬ め 縫い目ピッチを調節をする時は、ちようせつ とき ぬ めかげん まわ 縫い目加減ダイヤルを回す。



7 ひらぬ ぬ しろわ 開き縫いは、ぬ あ 縫い代を割って縫い合わせる方法である。

8 ほんぬ ほうせい 本縫い縫製は、Vノッチをできる限りしっかりと合わせて
さぎょうおこな 作業を行うことである。



9 さぎょうてじゅん おも 作業 手順は、主にQC工程表 や 作業 要領 しょ 書により決められている。

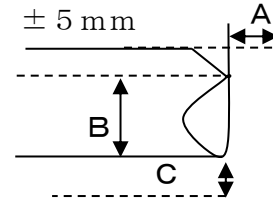
10 ^{かえぬ}返し縫いは、^{たんまつ}末端ほつれ防止のため、^{ぼうし}一度縫った1mm^{よこさいどぬ}横を再度縫うことである。

11 ^{みぎず}右の図は、ミシンの縫い目（糸^{ぬめ}締まり、^{いとし}バランス）を表した図である。
これは^{うわいとちようしよわとき}上糸の調子が弱い時か、^{したいとちようしつよときぬめ}下糸の調子が強い時の縫い目である。



12 ^{ほうせいこうてい}縫製工程の、^{つめんぷ}吊り綿布のずれは、^{つぎすんぽういない}次の寸法以内ならばよい。

A ^{いち}位置ずれ 5mm B ^{はば}幅ずれ ±3mm C ^{なが}長さずれ ±5mm



13 ^{がいかん}外觀にて、^{めと}目飛びは^{ひとめ}一目だったらよいとされている。

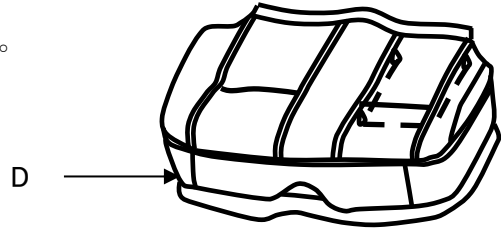
14 ^{はりお}針が折れた場合は、^{ばあい}針が復元できるまで探して、^{さが}復元（セロテープ
などで^{だいし}台紙に貼り^{いっほん}一本であることを^{かくにん}確認した後、^{あと}監督者に^{かんたくしゃ}新しい針
と^{こうかん}交換してもらう。

15 ミシンの^{せいそうきゅうじ}清掃や給油時には、^{でんげんき}電源を切らなくてもよい。

せんたく ほうしき
選択 方式

1 みぎ ず 右の図のシートカバーで、Dの名称はどれですか。

- (1) ガクブチ (2) 天板センター
(3) 前オビ (4) カマチ



2 かき ない はい ごく てきせつ 下記の () 内に入る語句として、適切なものはどれですか。

ごうせいせんい なか はんごうせいせんい
合成 繊維の中で、半合成 繊維は () である。

- (1) アセテート (2) デクロン (3) ハラン (4) エクスラン

3 いと ふと あらわ 糸の太さを表さないものはどれですか。

- (1) デニール (2) フィラメント (3) テックス (4) 番手

4 かていようひん ひんしつひょうじかんけいほうれい せんい めいしょうふく 家庭用品 品質表示 関係 法令による、繊維の名称に含まれないものはどれですか。

- (1) ポリエチレン (2) ポリウレタン (3) 炭素 繊維 (4) ベンゾエード

5 そうさ かん きじゆつ あやま ミシン操作に関する記述として、誤っているものはどれですか。

- (1) 正面から見て、身体の中心と針棒が一致する。
(2) 縫い終わりは、必ず天秤が最上点に上がっている。
(3) ミシンテーブルと身体は、密着している。
(4) ミシンの高さは、身長に合わせる。

6 ほうせい さぎょうぶんせきかん きじゆつ ただ 縫製ミシン作業 分析に関する記述のうち、正しいものはどれですか。

- (1) 縫製材料を取る・合わせる。 → 主動作
(2) 縫製材料を縫う。 → 中間動作
(3) 縫製材料を持ち替える。 → 前動作
(4) 縫製材料を置く。 → 後動作

7 ほうせい さぎょう ほうほう 縫製ミシン作業において、しわにならない方法はどれですか。

- (1) 上下の材料を同一の力で引っ張って縫製する。
(2) 上下の材料のポイントを無理に合わせて縫製する。
(3) 縫製材料を部分的に引っ張って縫製する。
(4) 上下の材料の端末をずらして縫製する。

8 ほうせいほうほう ほんぬ 縫製方法の本縫いとは、どれですか。

- (1) 本縫い^{ほんぬ おこな}を行いやすくするための縫製^{ほうせい}
- (2) 表皮と表皮をつなぐために^{ひょうひょうひ おこな}行う仕上げの縫製^{しあ ほうせい}
- (3) 糸が切れたり、なくなったりした場合^{いと き ばあい おこな}に行う縫製^{ほうせい}
- (4) 端末^{たんまつ}のほつれがないようにするための縫製^{ほうせい}

9 仕様書^{しようしょ}の内容^{ないよう}として、記載^{きさい}する必要のないものはどれですか。

- (1) 製品名^{せいひんめい}と作成^{さくせい}年月日^{ねん がつ ぴおよ}及び作成^{せき}責任者^{にんしや}名^{めい}
- (2) 布地^{ぬのじ}サンプル、デザイン^{がめん}画面^{およ}及びサイズ
- (3) 縫製^{ほうせい}工程^{こうてい}分析^{ぶんせき}及び工程^{こうてい}編成^{へんせい}
- (4) 裁断^{さいだん}・仕上げ^{しあ}の方法^{ほうほう}及びそのポイント

10 縫製^{ほうせい}方法^{ほうほう}の2重^{じゅうぬ}縫い^{せつめい}の説明^{まぢが}で、間違^{まちが}っているのはどれですか。

- (1) 捨て縫い^{すぬ}と本縫い^{ほんぬ}が重な^{かさ}った場合^{ばあい}のこと。
- (2) 糸^{いと}が縫製^{ほうせい}途中^{ちゅうちゅう}切れたり^き、なくな^{なくな}ったりした後^{あと}、空^{から}縫い^ぬした針^{はり}穴^{あな}を^を上^{うへ}にして再度^{さいど}縫^ぬうこと。
- (3) 縫製^{ほうせい}が曲^まがったので、それを修正^{しゅうせい}するために縫^ぬうこと。
- (4) 目飛び^{めと}を修正^{しゅうせい}するために、前^{まえ}の針^{はり}穴^{あな}からずらして縫^ぬうこと。

11 つなぎ縫い^{つぬ}の説明^{せつめい}で、間違^{まちが}っているのはどれですか。

- (1) ラップ代^{しる}は、30～40mmあること。
- (2) 裏面^{うらめん}は糸^{いと}を結び^{むす}、ほつれ防止^{ぼうし}を行うこと。
- (3) 元^{もと}の針^{はり}穴^{あな}の位置^{いち}より2mm以上^{いじょうはな}離^{はな}れての縫製^{ほうせい}。
- (4) 天板^{てんぱん}部のメイン^{つぬ}においてつなぎ縫い^{おこな}を行うこと。

12 糸^{いと}割れ^わ要因^{よういん}の対処^{たいし}方法^{ほうほう}で、間違^{まちが}っているのはどれですか。

- (1) 糸調子^{いとちょうし}の糸^{いと}張力^{ちやうりよく}が弱^{よわ}いため調整^{ちやうせい}する。
- (2) 針^{はり}にバリ・つぶれ^{こうかん}があるため交換^{こうかん}する。
- (3) カマ^{おくば}・送り歯^{おくりば}にキズ・バリ^{ちやうせい}があるため調整^{ちやうせい}する。
- (4) 糸^{いと}道の掛^かけ違^{ちが}いがないか確認^{かくにん}する。

13 糸^{いと}切れ^ぎの要因^{よういん}で、間違^{まちが}っているのはどれですか。

- (1) 糸調子^{いとちょうし}の張力^{ちやうりよく}が強^{つよ}い。
- (2) 針^{はり}にバリ・つぶれ^{こうかん}がある。
- (3) カマ^{おくば}・送り歯^{おくりば}にキズ・バリ^{ちやうせい}がある。
- (4) 糸^{いと}道の確認^{かくにん}をしていない。

14 下記の()内^{ない}に入る数値^{すうち}として、適切^{てきせつ}なものはどれですか。

電源^{でんげん}が100V、20Aの場合^{ばあい}、理論上^{りろんじょう}100Wの電灯^{でんとう}5個^{ごう}と同時に^{どうじ}400Wの

アイロンを最大(^{さいだい}) ^{だい} 台まで使用することができる。

- (1) 2 (2) 3 (3) 4 (4) 5

15 5Sの^{きじゅつ}記述で、^{あやま}誤っているのはどれですか。

(1) ^{せいり}整理とは、^い要らない^{もの}物を捨てること。

(2) ^{せいとん}整頓とは、^い要る物を使い易いようにきちんと^{なら}並べること。

(3) ^{せいそう}清掃とは、きれいに^{そうじ}掃除すること。

(4) ^{せいけつ}清潔とは、^{せいり}整理・^{せいとん}整頓・^{せいそう}清掃をすること。

(5) ^{しつけ}躰とは、^き決められたことをいつも^{まも}守ること。

かいとうようし 解 答 用 紙

せんもんきゅう
【 専 門 級 】

じゅけんばんごう 受検 番号	なまえ 名 前	
	フリ ガナ	
	なまえ	

ほうしき
(○×方式)

もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答	もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答
1	○	11	×
2	○	12	×
3	○	13	×
4	○	14	○
5	○	15	×
6	○		
7	○		
8	×		
9	○		
10	○		

せんたくほうしき
(選択方式)

もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答	もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答
1	4	11	4
2	1	12	1
3	2	13	4
4	4	14	2
5	3	15	4
6	4		
7	1		
8	2		
9	3		
10	4		