

## 実技試験を受検するための要点

試験当日、受検者に配付される自動車シート縫製の実技試験問題は、1 試験用製品図面、2 試験用材料一覧表（パーツリスト）、3 使用一覧表、4 試験用使用設備一覧表、5 自動車シート縫製手順の構成になっています。これら1～5の項目の資料を受検者は、目視・注視して実技試験を実施しています。

このHPに掲載されている【初級】実技試験過去問題例の製品図面に材料一覧と縫製手順を追加して掲載をいたしました。このような縫製手順を参考にして、実習実施機関に於いて縫製手順を作成して頂き、ミシン操作の基本的な取り扱いと共に、この縫製手順を受検者に繰り返し勉強させてください。

縫製規格は、試験当日に配付される仕様一覧や縫製手順に記載されている縫製規格を読み取ってください。

実技試験に於いては、日頃より縫製手順書により製品製造を指導されていると思いますが、試験当日に配付される資料を基に縫製規格や縫製手順を守って成果物を縫製するためのミシン操作を安全に心掛けて縫製して頂きます。成果物とミシン操作が安全に行うことがどうか重要な採点基準となっております。

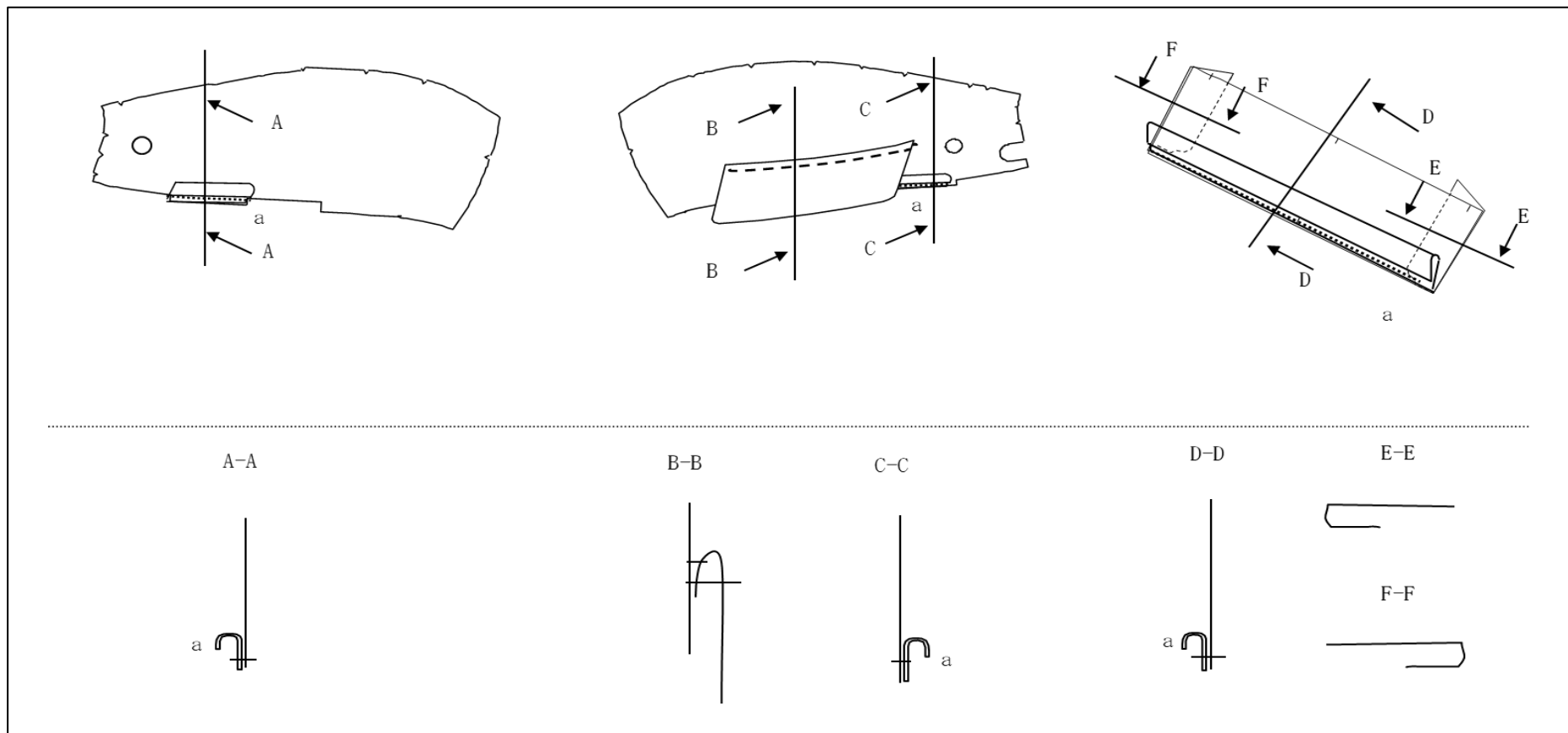
試験当日まで縫製手順を繰り返し勉強させてください。

初級試験は、サンプル（見本）を確認することはできますが、製品図面や型紙展開図もしくは材料一覧（パーツリスト）を見て実技試験お行って頂きます。

# 【 実技試験過去問題例 】

## 【 初級 ② 】

注意事項と製品図面に従って、自動車シート繊維製品(シートカバー)のFRクッションの部品を作りなさい。  
このような図面を使用します。



製品図面に従い製作する実技作業です。

# 【実技試験過去問題例 初級 ②】

## 2 しけん よう しきゅう ざいりょう いちらん (ぱ一つ りすと)







※ いと に かんして は ( 3 の しよう いちらん ) で かくにん の こと

### Shiken yo shikyu zairyo ichiran ( patsu risuto )

※ Ito ni kanshite wa ( 3 no shiyo ichiran ) de kakunin no koto

#### FRくっしょん

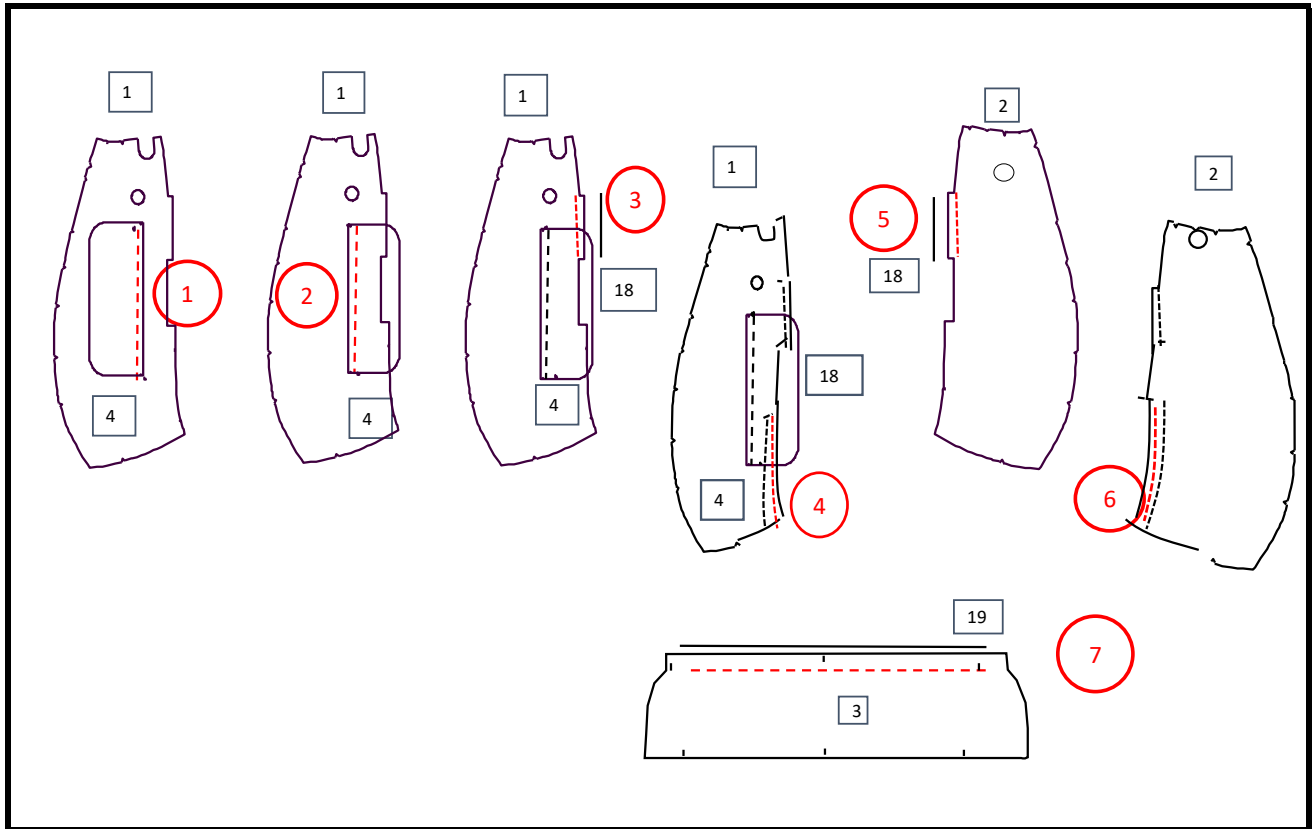
#### FR kusshon

1	2	3	4	5
				
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	20
				

	さいど かまち ひだり	1まい
1	Saido kamachi hidari	1 mai
	さいど かまち みぎ	1まい
2	Saido kamachi migi	1 mai
	うしろ おび	1まい
3	Ushiro obi	1 mai
	さいど かまち あて	1まい
4	Saido kamachi ate	1 mai
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17	じゆし ふつく L=90	2こ
18	jushi fukku L=90	2 ko
	じゆし ふつく L=390	1こ
19	jushi fukku L=390	1 ko
20		

# 【 実技試験過去問題例 初級 ② 】

## 5 じどうしゃ しーと ほうせい (FR くっしょん) てじゅん Jidosha shito hosei ( FR kusshon ) tejun



ぬい じゅん nui jun	ほうせい ないよう Hosei naiyo	しかかり ばんごう Shikakari bango	ずんほう ま たは きかく Sunpo mata wa kikaku	びこう Biko
①	1(さいだんひん)×4(さいだんひん)をぬいあわせませ。 1 (Saidanhin) x 4 (Saidanhin) wo nui awase masu.		8 mm± 2 mm	4はうらがわむきのほうせいです。 4 wa ura gawa muki no hosei desu.
②	4(さいだんひん)をおりかえして、すてっちのようにほう せいします。 1 (Saidanhin) wo ori kaeshite, sutetchi no yo ni hosei shimasu.		5 mm± 1 mm	4はおりかえすとおもてむきとなりま す。 4 wa ori kaesu to omote muki to narimasu.
③	1(さいだんひん)×1 8(じゅし)をぬいあわせませ。 (L=90mm) 1 (Saidanhin) x 18 (jushi) wo nui awase masu. (L=90mm)	<A>	5 mm± 1 mm	1 8はひょうひおもてにつけませ。 18 wa hyohi omote ni tsuke masu.
④	1(さいだんひん)を おりまげてほうせいします。 1 (Saidanhin) wo orimage te hosei shimasu.		5 mm± 1 mm	1は10mmで おりかえし ひょうひのう らがわになります。 1 wa 10mm de Ori kaeshi hyohi no uragawa ni narimasu.
⑤	2(さいだんひん)×1 8(じゅし)をぬいあわせませ。 (L=90mm) 2 (Saidanhin) x 18 (jushi) wo nui awase masu. (L=90mm)	<B>	5 mm± 1 mm	1 8はひょうひおもてにつけませ。 18 wa hyohi omote ni tsuke masu.
⑥	2(さいだんひん)を おりまげてほうせいします。 2 (Saidanhin) wo orimage te hosei shimasu.		5 mm± 1 mm	2は10mmで おりかえし ひょうひの うらがわになります。 2 wa 10mm de Ori kaeshi hyohi no uragawa ni narimasu.
⑦	3(さいだんひん)×1 9(じゅし)をぬいあわせませ。 (L=390mm) 3 (Saidanhin) x 19 (jushi) wo nui awase masu. (L=390mm)	<C>	5 mm± 1 mm	1 9はひょうひおもてにつけませ。 19 wa hyohi omote ni tsuke masu.  りょうはしはうらがわにおりまげませ。 Ryouhashi wa uragawa ni orimage masu.

※ ほうせい てじゅん は、きほん てき な じゅん と します。  
※ Hosei tejun wa, kihon teki na jun to shimasu.