

# がつかしけんそうていもんだい 【学科試験想定問題】

## せんもんきゅう 【専門級】

### ○×方式

1 かぶしき 被せ式のヘッドレストには、かとうしき こていしき 可倒式と固定式がある。

2 ひょうひたん ひょうひ うらきじ そう ラミネート表皮 反は、表皮とウレタンと裏生地の3層となっている。

3 せいひんほうせい ばあい じいとぎ たいさく ニット製品を縫製する場合の地糸 切れ対策には、ボール  
ばり ゆうこう ポイント針が有効である。

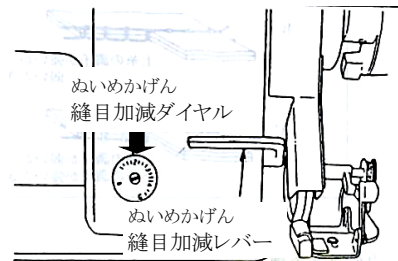


4 いとしゅるいなか ごうせいせんい けい けい けいおよ 糸の種類の中で、合成 繊維は、ポリエステル系、ナイロン系、レジロン系 及びカタン  
けいわ 系に分けられる。

5 おくば たか ぬ きじ あ ちょうせい 送り歯の高さは、縫う生地に合わせて調整するのがよい。  
みぎず うすきじ ばあい 右の図は、薄い生地の場合である。



6 ぬ め ちょうせつ とき ぬいめかげん まわ 縫い目ピッチを調節 をする時は、縫目加減ダイヤルを回す。



7 ひらぬ ぬ しろわ ぬ あ ほうほう 開き縫いは、縫い代を割って縫い合わせる方法である。

8 ほんぬ ほうせい かが あ 本縫い縫製は、Vノッチをできる限りしっかり合わせて  
さぎょうおこな 作業 を行うことである。

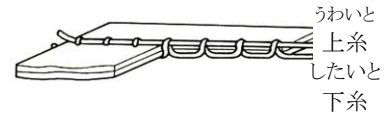


9 さぎょうてじゅん おも こうていひょう さぎょうようりょう しょ き 作業 手順は、主にQC工程表 や 作業 要領 書により決められている。

- 10 <sup>かえぬ たんまつ ぼうし いちどぬ よこさいどぬ</sup>  
返し縫いは、端末ほつれ防止のため、一度縫った1mm横を再度縫うことである。

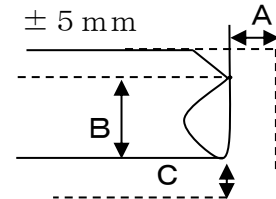


- 11 <sup>みぎずぬめいとしあらわず</sup>  
右の図は、ミシンの縫い目（糸締まり、バランス）を表した図である。  
<sup>うわいと ちょうし よわとき したいと ちょうし つよときぬめ</sup>  
これは上糸の調子が弱い時か、下糸の調子が強い時の縫い目である。



- 12 <sup>ほうせいこうてい つめんぷ つぎすんぽうない</sup>  
縫製工程の、吊り綿布のずれは、次の寸法以内ならばよい。

A <sup>いち</sup>位置ずれ 5mm B <sup>はば</sup>幅ずれ ±3mm C <sup>なが</sup>長さずれ ±5mm



- 13 <sup>がいかん めとひとめ</sup>  
外觀にて、目飛びは一目だったらよいとされている。

- 14 <sup>はりお ばあい はりふくげん さが ふくげん</sup>  
針が折れた場合は、針が復元できるまで探して、復元（セロテープ  
<sup>だいし は いっぽん かくにん あと かんとくしゃ あたら はり</sup>  
などで台紙に貼り一本であることを確認した後、監督者に新しい針  
<sup>こうかん</sup>  
と交換してもらおう。

- 15 <sup>せいそう きゅうゆじ でんげん き</sup>  
ミシンの清掃や給油時には、電源を切らなくてもよい。

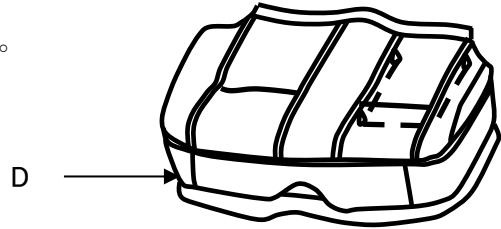
- 16 <sup>ぶひん うわおび したおび ぶひん い しょう</sup>  
シートカバー部品で、上帯と下帯といわれる部品は、ワイヤーを入れて使用されている。

- 17 <sup>あんぜんじょう と つ しょう</sup>  
ミシンは安全上、ベルトカバーを取り付けて使用する。

せんたく ほうしき  
**選択 方式**

1 みぎず 右の図のシートカバーで、Dの名称はどれですか。

- (1) ガクブチ (2) 天板センター  
 (3) 前オビ (4) カマチ



2 かき 下記の ( ) 内に入る語句として、適切なものはどれですか。

- ごうせいせんい なか はんごうせいせんい  
 合成 繊維の中で、半 合成 繊維は ( ) である。  
 (1) アセテート (2) デクロン (3) ハラン (4) エクスラン

3 いと ふと あらわ 糸の太さを表さないものはどれですか。

- (1) デニール (2) フィラメント (3) テックス (4) 番手

4 かていようひん ひんしつひょうじかんけいほうれい せんい めいしょうふく  
 家庭用品 品質表示 関係 法令による、繊維の名称に 含まれないものはどれ  
 ですか。

- (1) ポリエチレン (2) ポリウレタン (3) 炭素 繊維 (4) ベンゾエード

5 そうさ かん きじゆつ あやま ミシン操作に関する記述として、誤っているものはどれですか。

- (1) 正面から見て、身体の中心 と 針 棒 が一致する。  
 (2) 縫い終わりは、必ず 天秤 が 最 上 点に上がっている。  
 (3) ミシンテーブルと身体は、密着している。  
 (4) ミシンの高さは、身長 に 合わせる。

6 ほうせい さぎょうぶんせき かん きじゆつ ただ 縫製ミシン作業 分析 に関する記述のうち、正しいものはどれですか。

- (1) 縫製 材料 を 取る・合わせる。 → 主動作  
 (2) 縫製 材料 を 縫う。 → 中間 動作  
 (3) 縫製 材料 を 持ち替える。 → 前 動作  
 (4) 縫製 材料 を 置く。 → 後 動作

7 ほうせい さぎょう ほうほう 縫製ミシン作業において、しわにならない方法はどれですか。

- (1) 上下の材料を 同一の力 で 引っ張って縫製する。  
 (2) 上下の材料のポイントを無理に合わせて縫製する。  
 (3) 縫製 材料 を 部分的に 引っ張って縫製する。  
 (4) 上下の材料 の 端末をずらして縫製する。

- 8 ほうせい ほうほう ほんぬ  
縫製 方法 の 本縫いとは、どれですか。
- (1) ほんぬ おこな ほうせい  
本縫いを行いやすくなるための縫製
  - (2) ひょうひ ひょうひ おこな しば ほうせい  
表皮と表皮をつなぐために行う仕上げの縫製
  - (3) いとき ばあい おこな ほうせい  
糸が切れたり、なくなったりした場合に行う縫製
  - (4) たんまつ ほうせい  
端末のほつれがないようにするための縫製
- 9 しょうしょ ないよう きさい ひつよう  
仕様書 の内容として、記載する必要のないものはどれですか。
- (1) せいひんめい さくせいねん がっぴ およ さくせいせきにんしゃめい  
製品名と作成年月日及び作成責任者名
  - (2) ぬのじ がめん およ  
布地サンプル、デザイン画面及びサイズ
  - (3) ほうせいこうていぶんせき およ こうていへんせい  
縫製工程分析及び工程編成
  - (4) さいだんしば ほうほう およ  
裁断・仕上げの方法及びそのポイント
- 10 ほうせい ほうほう じゅうぬ せつめい まちが  
縫製 方法の2重縫いの説明で、間違っているのはどれですか。
- (1) すぬ ほんぬ かせ ばあい  
捨て縫いと本縫いが重なった場合のこと。
  - (2) いと ほうせいとちゅうき あと からぬ はり あな  
糸が縫製途中切れたり、なくなったりした後、空縫いした針穴を  
うえ さいどぬ  
上にして再度縫うこと。
  - (3) ほうせい ま しゅうせい ぬ  
縫製が曲がったので、それを修正するために縫うこと。
  - (4) めと しゅうせい まえ はり あな ぬ  
目飛びを修正するために、前の針穴からずらして縫うこと。
- 11 つぬ せつめい まちが  
継ぎ縫いの説明で、間違っているのはどれですか。
- (1) しろ  
ラップ代は、30～40mmあること。
  - (2) うらめん いとむす ぼうし おこな  
裏面は糸を結び、ほつれ防止を行うこと。
  - (3) もとはり あな いち いじょうはな ほうせい  
元の針穴の位置より2mm以上離れての縫製。
  - (4) てんぱんぶ つぬ おこな  
天板部のメインにおいて継ぎ縫いを行うこと。
- 12 いとわ よういん たいしほうほう まちが  
糸割れ要因の対処方法で、間違っているのはどれですか。
- (1) いとちようし いとちようりよく よわ ちようせい  
糸調子の糸張力が弱い調整する。
  - (2) はり こうかん  
針にバリ・つぶれがあるため交換する。
  - (3) おくば ちようせい  
カマ・送り歯にキズ・バリがあるため調整する。
  - (4) いとみちか ちが かくにん  
糸道の掛け違いがないか確認する。
- 13 いとぎ よういん まちが  
糸切れの要因で、間違っているのはどれですか。
- (1) いとちようし ちようりよくつよ はり  
糸調子の張力が強い。 (2) 針にバリ・つぶれがある。
  - (3) おくば いとみちかくにん  
カマ・送り歯にキズ・バリがある。 (4) 糸道の確認をしていない。

- 1 4 かき ない はい すうち てきせつ  
下記の ( ) 内に入る数値として、適切なものはどれですか。  
でんげん ばあい りろんじょう でんとう こ どうじ  
電源が100V、20Aの場合、理論上100Wの電灯 5 個と同時に 400Wの  
アイロンを最大 ( ) 台まで使用することができる。  
(1) 2 (2) 3 (3) 4 (4) 5

- 1 5 きじゅつ あやま  
5 Sの記述で、誤っているのはどれですか。  
(1) せいり い もの す  
整理とは、要らない物を捨てること。  
(2) せいとん い もの つか やす  
整頓とは、要る物を使い易いようにきちんと並べること。  
(3) せいそう そうじ  
清掃とは、きれいに掃除すること。  
(4) せいけつ せいり せいとん せいそう  
清潔とは、整理・整頓・清掃をすること。  
(5) しつけ き  
躰とは、決められたことをいつも守ること。

- 1 6 さぎょうちゆう きかい て ゆび ばあい おうきゅうしょち もっと  
作業中に機械などで手や指をやけどした場合の応急 処置として、最も  
てきせつ  
適切なものはどれですか。  
(1) あぶら ぬ を塗り、ガーゼをあほうたいを当てて包帯をする。 (2) くすり ぬ ほうたい  
薬を塗り、包帯をする。  
(3) いそ みず ひ (4) アンモニアをつける。

- 1 7 ほうせい さぎょう ざいりょうじょうけん まちが  
縫製ミシン作業において、材料 条件として間違っているのはどれですか。  
(1) ざいりょう おもてうら すべ ざいりょう の  
材料の表裏の滑りやすさ (2) 材料の伸びやすさ  
(3) はりふと (4) ざいりょう かた  
針の太さ (4) 材料の硬さ

# かいとうようし 解 答 用 紙

せんもんきゅう  
【 専 門 級 】

じゅけんばんごう 受検 番号	なまえ 名 前	
	フリ ガナ	
	なまえ	

ほうしき  
(○×方式)

もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答	もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答
1	○	11	×
2	○	12	×
3	○	13	×
4	○	14	○
5	×	15	×
6	○	16	○
7	○	17	○
8	×		
9	○		
10	○		

せんたくほうしき  
(選択方式)

もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答	もんだい 問題 ばんごう 番号	かいとう 解 答
1	4	11	4
2	1	12	1
3	2	13	4
4	4	14	2
5	3	15	4
6	4	16	3
7	1	17	3
8	2		
9	3		
10	4		